FICHE TECHNIQUE

Boitier Additionnel Mercedes G 400 CDI 250 ch

APPLICATION VÉHICULE

MARQUE Mercedes	MODÈLE G
MOTORISATION 400 CDI	PUISSANCE D'ORIGINE 250 ch

CODE DOCUMENT	DBM-VEH-DBM1054
RÉVISION	01
DATE D'ÉMISSION	17/11/2026

PRECISION. PERFORMANCE. CONTROL.

Description

Boîtier additionnel DrakeBox Monza pour Mercedes G 400 CDI 250 ch, basé sur un microcontrôleur programmable avec firmware dédié et 14 cartographies de gestion moteur sélectionnables. Le système optimise les paramètres d'alimentation et de combustion afin d'améliorer la délivrance de la puissance et du couple, en accordant une attention particulière à l'efficacité énergétique et aux performances globales du véhicule.

IDENTIFICATION DU VÉHICULE

Marque	Mercedes
Modèle	G
Version / motorisation	400 CDI
Puissance d’origine	250 ch
Couple d’origine	560 Nm

APPLICATION ET COMPATIBILITÉ

Référence application	DBM1054
Compatibilité de transmission	Boîtes de vitesses manuelles et automatiques
Faisceau	Faisceau spécifique pour Mercedes G 400 CDI 250 ch
Connecteurs	Connecteurs Plug & Play spécifiques pour Mercedes G 400 CDI 250 ch
Révision matérielle	HW Rev. 1054-26
Révision du firmware	Firmware dédié et calibré pour Mercedes G 400 CDI 250 ch
Méthode de vérification	Compatibilité vérifiée au moyen de tests internes.
Limitations	Intervention calibrée dans le respect des spécifications techniques et des limites de fonctionnement du constructeur.

MATÉRIEL ET FABRICATION

Architecture matérielle	Boîtier additionnel doté d’une architecture électronique à microcontrôleur programmable.
Conception	Conception en Italie.
Fabrication	Fabrication et assemblage en Italie.
Contrôle qualité	Essai fonctionnel effectué sur 100 % des unités produites.

PRODUIT – CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Code produit	DRAKEBOX-MONZA
Lien du produit	https://www.drakebox.fr/boitier-additionnel-mercedes-g/boitier-additionnel-mercedes-g-400-cdi-250-ch-1054.html
IDENTIFICATION, DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
Poids total	300 g
Longueur du faisceau	110 cm
Tension d’alimentation	5 V
Courant consommé	20 mA
Puissance consommée	100 mW
ARCHITECTURE ÉLECTRONIQUE	
Circuit imprimé	PCB assemblé avec composants SMD et PTH
Encapsulation électronique	Encapsulation protectrice des composants électroniques dans de la résine époxy contre l’humidité et la poussière.
Microcontrôleur	Unité de traitement numérique basée sur un microcontrôleur programmable, dédiée au traitement des signaux et à l’exécution du micrologiciel applicatif. Modèle et spécifications d’identification confidentiels
Fréquence d’horloge	50 MHz
Température de fonctionnement	−40 °C / +125 °C
MICROLOGICIEL ET FONCTIONS	
Programmation	Firmware dédié et calibré pour chaque application véhicule
Cartographies sélectionnables	14 cartographies sélectionnables par l’utilisateur
SYSTÈMES ET MODALITÉS D’INTERVENTION	
Systèmes concernés	Injection Common Rail et suralimentation (turbocompresseur)
Mode d’intervention	Optimisation des paramètres d’alimentation et de combustion du moteur.
SIGNALISATION ET PROTECTION	
Voyant LED	LED de contrôle de la bonne installation
Protection contre les erreurs de branchement	Protection intégrée en cas de mauvaise installation ou connexion
BOÎTIER ET CONNEXIONS	
Boîtier	Boîtier en plastique résistant avec finition effet carbone
Câblage	Fils de 0,50 mm² protégés par une gaine annelée
Connecteurs	Connecteurs Plug & Play spécifiques au véhicule avec joints en caoutchouc contre l’eau
ACCESSOIRES	
Accessoires disponibles	Interrupteur, télécommande, DrakeBox Connect

PERFORMANCES DÉCLARÉES

	Avant	DrakeBox Monza
Puissance	250 ch	340 ch
Couple	560 Nm	761 Nm
Consommation	standard	-20%
Vitesse	standard	+10%

Les résultats peuvent varier selon l'état du véhicule, les conditions d'essai, l'entretien et la configuration. Les valeurs doivent être interprétées selon la source et la méthode indiquées.
Source des données de performance: Valeurs déclarées.

INSTALLATION

Durée indicative	Environ 10 à 20 minutes. La durée peut varier selon le modèle du véhicule et l'accessibilité des points de raccordement.
Compétences requises	Installation réalisable par un particulier en suivant attentivement les instructions fournies et le schéma spécifique au véhicule.
Outils	Outils manuels courants et outils nécessaires au retrait des éventuels caches du compartiment moteur.
Emplacement d'installation	Raccordement au niveau des connecteurs d'origine du système de gestion moteur, selon l'application et le schéma de câblage spécifique du véhicule.
Connecteurs	Connecteurs Plug & Play spécifiques au véhicule, avec joints en caoutchouc pour la protection contre l'eau.
Cheminement du câblage	Faisceau de 110 cm avec fils de 0,50 mm² protégés par une gaine annelée. Acheminer et fixer le faisceau selon le cheminement prévu pour le véhicule, à l'écart des pièces mobiles et des sources de chaleur.
Contrôles avant démarrage	Avant le raccordement, vérifier l'intégrité du faisceau et des connecteurs ainsi que leur compatibilité avec l'application du véhicule. Suivre le schéma et les instructions spécifiques.
Contrôles après installation	Après le raccordement, vérifier le voyant LED prévu pour confirmer la bonne installation. En cas de signalisation anormale ou de doute sur le raccordement, interrompre la procédure et contacter l'assistance technique.

Les indications relatives à la durée, aux compétences et à l'outillage concernent la majorité des véhicules compatibles. Des variations peuvent être nécessaires selon le modèle et la configuration du véhicule. Toujours suivre les instructions spécifiques à l'application.

SÉCURITÉ, GARANTIE ET ASSISTANCE

- Vérifier le bon état mécanique et l’entretien du véhicule avant l’installation.
- Respecter les instructions propres au véhicule et la réglementation du pays d’utilisation.
- Ne pas utiliser le produit pour désactiver ou modifier les systèmes antipollution ou de sécurité.
- En cas de voyant, de défaut diagnostic ou de fonctionnement anormal, arrêter l’utilisation et contacter un professionnel qualifié.

Garantie

Le produit DrakeBox Monza bénéficie d’une garantie de 24 mois à compter de la date d’achat pour les défauts de fabrication et les défauts couverts par la garantie applicable.

La garantie ne s’applique pas en cas d’utilisation impropre, d’installation non conforme aux instructions, de manipulation ou d’intervention effectuée par des personnes non autorisées par Extremengineering S.r.l.

Procédure de demande d’assistance sous garantie

Pour présenter une demande d’assistance sous garantie, le client doit contacter le service après-vente par e-mail ou par courrier recommandé en fournissant les informations suivantes :

- Code et description du produit défectueux.
- Description détaillée du défaut constaté.
- Copie de la facture ou d’un justificatif d’achat.
- Nom et prénom, numéro de téléphone et adresse e-mail afin que le service après-vente puisse contacter le client.

Après avoir reçu les instructions du service après-vente, le produit devra être emballé de manière adéquate et envoyé au siège d’Extremengineering S.r.l. selon les modalités communiquées par le service assistance.

Expédition et gestion du produit

Il est conseillé au client d’utiliser un emballage adapté et un envoi avec suivi, en conservant la preuve de livraison.

Exclusions et dommages liés au transport

La garantie ne couvre pas les dommages résultant d’une utilisation impropre, d’une manipulation, d’une installation incorrecte ou d’interventions non autorisées. Tout dommage visible ou anomalie liée au transport doit être signalé rapidement à Extremengineering S.r.l., de préférence dans les 48 heures suivant la réception et, dans tous les cas, avant l’installation, avec des photos de l’emballage et du produit.

Les droits reconnus au client par la législation applicable restent inchangés.

INFORMATIONS DE CONTACT

Assistance technique	info@drakebox.com
WhatsApp	+39 371 190 7559
Site officiel	www.drakebox.com

DrakeBox® est une marque déposée d’Extremengineering S.r.l.